

Техническая информация

ПРИПОЙ ПОС 61

Состав сплава в соответствии с требованиями ГОСТ 21930-76
Сортамент припоя в соответствии с требованиями ГОСТ 21931-76

Оловянно-свинцовый припой ПОС 61 обладает наилучшими показателями по механическим, термическим, химическим критериям. Рекомендован для пайки и лужения электронных сборок, поверхностного и выводного монтажа, для крепления кристаллов и интегральных схем. Самый распространенный припой для сборки электронных изделий.

Обладает прекрасной смачиваемостью и растекаемостью, минимальными брызгами при пайке.

Технологический процесс

- ручная пайка
- поверхностный монтаж
- выводной монтаж
- ремонт сборок, в т.ч. реболинг
- волна припоя
- лужение погружением
- лужение выводов компонентов
- конструкционная пайка
- селективная пайка
- групповая пайка
- прочие случаи пайки

Паяемый материал

- OSP-поверхности
- оловянно-свинцовые поверхности
- бессвинцовые поверхности
- медь, медные сплавы
- сталь, в т.ч. оцинкованная
- иммерсионный никель
- иммерсионные поверхности
- иммерсионное олово
- керамические и металлизированные поверхности, кристаллы

Параметры сплава ПОС 61

Температура солидуса /ликвидуса	183/190°C
Плотность сплава	8.5 г/см ³ (при темп. 22°C)
Удельное электросопротивление	0.139 Ом·мм ² /м (при темп. 22°C)
Теплопроводность	0.120 ккал/см·С°
Предел прочности на растяжение	44 МПа (при темп. 22°C)
Предел прочности на сдвиг	37.4 МПа (при темп. 22°C)
Относительное удлинение	46 % (при темп. 22°C)
Ударная вязкость	3.9 кгс/см ²
Твердость по Бринеллю	14 НВ (при темп. 22°C)
Угол смачивания по меди	17°

Сортамент и форма поставки продукции

- чушка
- пластина (15x40x200) мм, пластина (8.0x20x330) мм
- пруток \varnothing (8.0÷15.0) мм, длина 400 мм, пачка
- проволока \varnothing (0.2-0.8) мм – катушка 100 г, 250 г, 500 г
- проволока \varnothing выше 0.8 мм – катушка 100 г, 250 г, 500 г, 1 кг
- проволока \varnothing от 2 мм и выше – катушка 4 кг, 5 кг