

ROTHENBERGER

ROTEST GW 150/4

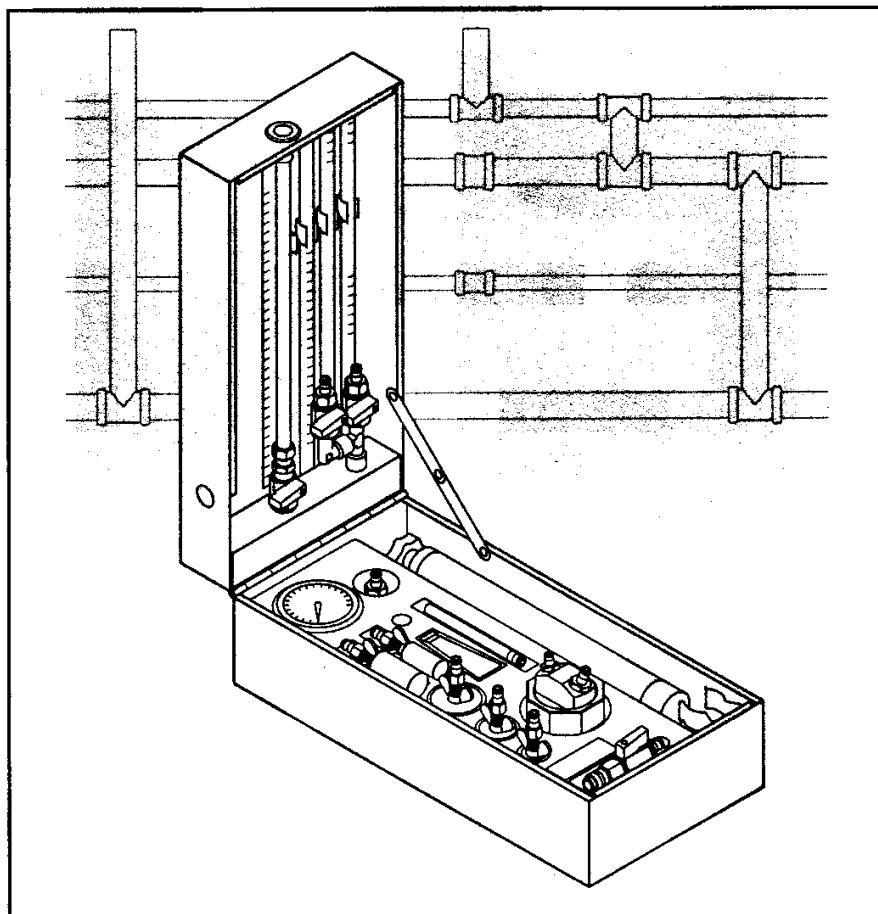
Без
принадлежностей:

06.1039

с

принадлежностями:

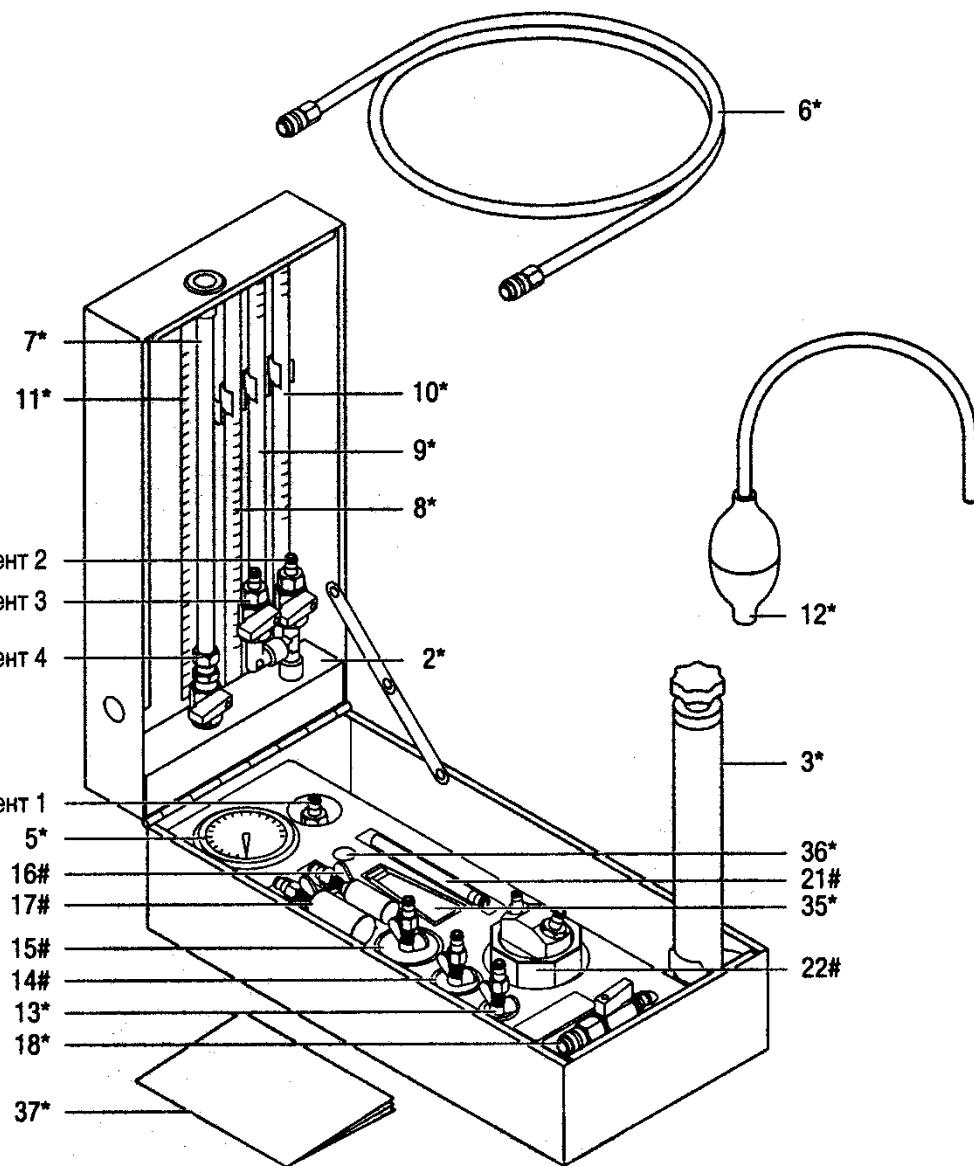
06.1040



© Руководство по эксплуатации
системы контроля герметичности

ROTHENBERGER®
ADVANCED PIPETOOL TECHNOLOGIES

Отдельные детали и элементы управления прибора ROTEST GW 150/4



- | | | | | | |
|-----|--------------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| 2* | Резервуар | 12* | Одинарная воздуходувка | 18* | Запорный клапан |
| 3* | Ручной насос | 13* | Коническая пробка | 21# | Адаптер для газовых |
| 5* | Распределитель | контроля газа, размер 0 | | приборов | |
| 6* | Соединительный шланг | 14# | Коническая пробка | 22# | Колпак отдельного |
| 7* | Вставная трубка, неподвижная | контроля газа, размер 1 | | трубного счетчика | |
| 8* | Вставная трубка (40 - 60 мбар) | 15# | Коническая пробка | 35* | Смазка для ухода за |
| 9* | Вставная трубка / концевая | контроля газа, размер 2 | | кольцами круглого | |
| | трубка (110 мбар) | 16# | Цилиндрическая пробка | сечения | |
| 10* | Дополнительная вставная | контроля газа, размер 1 | 36* | Кольцо круглого сечения | |
| | трубка (130, 150 мбар) | 17# | Цилиндрическая пробка | (замена) | |
| 11* | Шкала 0-30 мбар | контроля газа, размер 2 | 37* | Руководство по | |
| | | | | использованию | |

* = стандартное исполнение 06.1039 без принадлежностей

= принадлежности для исполнения 06.1040

Содержание

GUS

Страница

1. Указания по технике безопасности	
1.1. Использование по назначению	5
1.2. Использованные символы безопасности и их значение	5
1.3. Указания по безопасности человека и прибора	5
2. Технические данные	6
3. Техническое обслуживание и уход	6
4. Самоконтроль в качестве контроля функциональной надежности	7
4.1 Самоконтроль с ручным насосом и соединительным шлангом	7
4.2 Самоконтроль с одинарной воздуходувкой, водяным столбом и соединительным шлангом	7
5. Обслуживание и проведение контроля герметичности при помощи прибора ROTEST GW 150/4	8
5.1 Предварительное испытание домовой газовой проводки в соответствии с ¹⁾	8
5.1.1 Основное испытание домовой газовой проводки в соответствии с ¹⁾	9
5.1.2 Основное испытание трубопроводов для жидкого пропана в соответствии с ¹⁾	10
5.1.3 Основное испытание трубопроводов низкого давления для жидкого газа в соответствии с ¹⁾	11
5.2 Испытание герметичности домовой проводки питьевой воды воздухом в соответствии с ¹⁾	12
5.2.1 Предварительное испытание домовой проводки питьевой воды	12
5.2.2 Основное испытание домовой проводки питьевой воды в соответствии с ¹⁾	13
5.3 Настройка начального давления сопел на атмосферных и вентиляторных горелках с водяным столбом до 30 мбар	14
6. Протокол испытаний	15
7. Вывод из работы	15
8. Утилизация	15
9. Гарантия	15
10. Заявление о конформности CE	15
11.1 Обзор запасных деталей	16
11.2 Спецификация запасных деталей	17

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замены в соответствии с указаниями изготовителей или пользователей проверяемых установок.

Руководство по эксплуатации ROTEST GW 150/4

Руководство по эксплуатации № L2.0076

Номер прибора: 06.1039 или 06.1040

© Rothenberger Werkzeuge AG, 2000

Rothenberger Werkzeuge AG, 2000

Industriestraße 7, D-65779 Kelkheim

Тел.: 06195 / 80 0-1, факс 06195 / 7 44 22

А/я 1480, D-65764 Kelkheim

Verkauf@rothenberger

www.rothenberger.de

Допускаются изменения

Редакция/набор/DTP: Bartha Docuteam GmbH, D-64625 Bensheim

Издание 11/2000

Напечатано в Федеративной Республике Германия

Просьба заполнить от руки:

Серийный номер:

Дата купли:

Печать торгового предприятия:

.....

Подпись:

- Просьба вначале полностью прочитать руководство по эксплуатации! Не выкидывать! При выходе из строя вследствие неправильного обслуживания действие гарантии прекращается!
- Из соображений безопасности отказывайтесь от использования принадлежностей, не рекомендованных и не поставленных изготовителем!
- Инструкция по использованию является составной частью прибора! Тщательно сохраняйте ее! При смене владельца обязательно передавайте ее вместе с прибором!

1 Указания по технике безопасности

1.1 Использование по назначению

GUS

Контрольным прибором ROTEST GW 150/4 с принадлежащими к нему элементами (приложены в ящике) имеет право пользоваться только специализированный персонал, обладающий знаниями в технике снабжения, с целью контроля герметичности трубопроводов и резервуаров в соответствии с прилагаемым руководством. Это в особой степени относится к следующим областям использования:

- Предварительное испытание домовой газовой проводки в соответствии с ¹⁾;
- Основное испытание домовой газовой проводки в соответствии с ¹⁾;
- Самоконтроль в качестве контроля функциональной надежности с ручным насосом, соединительным шлангом и адаптером с запорным клапаном;
- Самоконтроль в качестве контроля функциональной надежности с одинарной воздуходувкой, водяным столбом, соединительным шлангом и запорным клапаном;
- Основное испытание трубопроводов для жидкого пропана в соответствии с ¹⁾;
- Основное испытание трубопроводов низкого давления для жидкого газа в соответствии с ¹⁾;
- Настройка начального давления сопел на атмосферных и вентиляторных горелках с водяным столбом до 30 мбар;
- Проверка давления подключения газовых приборов в соответствии с ¹⁾;
- Предварительное испытание домовой проводки питьевой воды воздухом в соответствии с ¹⁾;
- Основное испытание домовой проводки питьевой воды воздухом в соответствии с ¹⁾;

1.2 Использованные символы безопасности и их значение



Этот символ указывает на возможно грозящую опасность для жизни и здоровья людей!

Несоблюдение этих указаний может иметь тяжелые последствия для здоровья, включая опасные для жизни травмы!



Этот символ указывает на возможно опасную ситуацию!

Несоблюдение этих указаний может вызывать легкие травмы или приводить к материальному ущербу!



Этот символ дает важные указания по компетентному обращению с прибором!

Несоблюдение этих указаний может вызывать неполадки в приборе или в окружении!

1.3 Указания по безопасности человека и прибора

Не проводите какие-либо работы внутри прибора! В этой области имеет право действовать только обученный специализированный персонал (сервисная служба)!

Соблюдайте указания по безопасности изготовителя установок и трубопроводов, а также указания по безопасности изготовителей соединительных элементов!

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замны в соответствии с указаниями из "отовитлй или пользоватлй проврямых установок.

Технические данные

2 Технические данные

Точность испытания

Манометр 0,1 бар (диапазон индикации 0-4 бар)
Водяной столб с точностью считывания 0,1 мбар в
соответствии с¹⁾

Заполнение водяного
резервуара

Прибор поставляется с заполненным водяным
резервуаром (2). Если вода будет иметься в резервуаре в
недостаточном количестве, то действуйте следующим
образом:

- a) Откройте верхнюю часть стального жестяного ящика,
откройте все запорные клапаны, при помощи воронки
заправляйте воду в неподвижную стальную трубку (7),
пока уровень не станет видным во вставной трубе
- b) Закройте все запорные клапаны
- c) Закройте верхнюю часть стального жестяного ящика,
наклоните ящик вперед, пока не стечет вся вода выше
запорного клапана (в случае необходимости повторите
этот процесс).

Теперь прибор готов к работе.



ВАЖНО!

Нельзя использовать для заправки ни дистиллированную воду, ни

воду с добавками, такими как спирт, алкоголь или подобными им!

Вследствие этого изменяется поверхностное натяжение жидкости,
результаты измерений становятся неверными.

Прибор не допускается использовать при температурах ниже 0°C.

Имеется серьезная опасность повреждения водяного резервуара,
запорных клапанов и вставных трубок вследствие замерзания.

В этом случае гарантия фирмой ROTHENBERGER не предоставляется.

3 Техническое обслуживание и уход



ВАЖНО!

Регулярно смазывайте кольца круглого сечения вставных трубок,
соединительные муфты и колпачок газового счетчика силиконовой
смазкой!

Смазывайте смазкой также изнутри трубные расширители на вставных
трубках, с целью облегчения монтажа!

Также через регулярные промежутки времени смачивайте
быстроразъемные муфты на соединительном шланге силиконовым
аэрозолем, имеющимся в торговых точках.

Храните ящик из стального листа в чистом и сухом месте, с целью
предотвращения коррозии находящихся внутри деталей! Коррозия
клапанов неблагоприятно влияет на их работу! Прибор ROTEST GW150/4
требует бережного обращения!

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замны в соответствии с указаниями из "отзовитий или пользователей провряемых установок.

4 Самоконтроль в качестве контроля функциональной надежности

Перед пуском прибора в эксплуатацию или, соответственно, через регулярные промежутки времени, следует контролировать и обеспечивать функциональную надежность прибора посредством самоконтроля.

4.1 Самоконтроль с ручным насосом (3) и соединительным шлангом (6)

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель присоединительного элемента 1.
- Поднимите давление системы при помощи ручного насоса до контрольного давления 3 бар.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остыть.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры продолжительность выравнивания следует увеличить!

- Проведите контроль в течение контрольного времени 10 минут, в течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

4.2 Самоконтроль с одинарной воздуходувкой (12), водяным столбом и соединительным шлангом (6)

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель присоединительного элемента 2.
- Произведите монтаж системы вставных трубок следующим образом:
 - Вставьте вставную трубку (8) со шкалой 40-60 мбар путем легкого вращения в неподвижную вставную трубку (7).
 - Вставьте теперь вставную трубу / концевую трубку (9) со шкалой 110 мбар путем легкого вращения во вставную трубу (8).
- Подсоедините конец шланга одинарной воздуходувки (12), надев его на присоединительный элемент 3 на водяном резервуаре.
- Откройте запорные клапаны присоединительных элементов 2, 3 и 4.
- Поднимите давление системы при помощи одинарной воздуходувки (12) до испытательного давления 110 мбар (нулевая точка верхней вставной трубки).
- Закройте запорный клапан присоединительного элемента 3, так как иначе может иметь место падение давления.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остыть.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры продолжительность выравнивания следует увеличить!

- Проведите контроль в течение контрольного времени 10 минут, в течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

Обслуживание прибора

5 Обслуживание и проведение контроля герметичности при помощи прибора ROTEST GW 150/4

5.1 Предварительное испытание домовой газовой проводки в соответствии с¹⁾

Следует учитывать следующие пункты:

- Предварительное испытание следует проводить на вновь проложенных трубопроводах без арматуры.
- На время проведения испытания всех открытые места трубопровода должны быть герметично закрыты пробками, колпачками, вставными шайбами или глухими фланцами из металлических материалов.
- Соединения с линиями, проводящими газ, недопустимы.
- Проводите предварительное испытание до того, как трубопроводы будут замазаны или закрыты, а их соединения будут снабжены каким-либо покрытием или облицовкой.
- Если испытание должно быть проведено от элемента подключения для газового однотрубного счетчика, то трубопровод на присоединительном клапане закрывается колпачком для однотрубного счетчика с резьбовым соединением (22).

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 1**.
- Вставьте подходящую испытательную пробку в открытый конец линии и раздвигайте резиновый элемент пробки путем вращения барашковой гайки до тех пор, пока пробка не будет сидеть плотно и герметично.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) на элемент подключения на испытательной пробке.
- Поднимите давление системы при помощи ручного насоса до испытательного давления в соответствии с¹⁾.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остывть.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замены в соответствии с указаниями из "отправителей или пользователей проверяемых установок".

5.1.1 Основное испытание домовой газовой проводки в соответствии с¹⁾

Следует учитывать следующие пункты:

- Основное испытание проводится на вновь проложенных трубопроводах, включая арматуру, но без газовых приборов и относящихся к ним устройств регулирования и защиты.
- Соединения с линиями, проводящими газ, недопустимы.
- Проводите основное испытание до того, как трубопроводы будут замазаны или закрыты, а их соединения будут снабжены каким-либо покрытием или облицовкой.
- Газовый счетчик может быть приобщен к основному испытанию.
- Если испытание должно быть проведено от элемента подключения для газового однотрубного счетчика, то трубопровод на присоединительном клапане закрывается колпачком для однотрубного счетчика с резьбовым соединением (22).

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 2**.
- Вставьте подходящую испытательную пробку в открытый конец линии и раздвигайте резиновый элемент пробки путем вращения барашковой гайки до тех пор, пока пробка не будет сидеть плотно и герметично.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) на элемент подключения на испытательной пробке.
- Произведите монтаж системы вставных трубок следующим образом:
 - Вставьте вставную трубку (8) со шкалой 40-60 мбар путем легкого вращения в неподвижную вставную трубку (7).
 - Вставьте теперь вставную трубу / концевую трубку (9) со шкалой 110 мбар путем легкого вращения во вставную трубу (8).
- Подсоедините конец шланга одинарной воздуходувки (12), надев его на **присоединительный элемент 3** на водяном резервуаре.
- Откройте запорные клапаны **присоединительных элементов 2, 3 и 4**.
- Поднимите давление системы при помощи одинарной воздуходувки (12) до испытательного давления в соответствии с¹⁾.
- Закройте запорный клапан **присоединительного элемента 3**, так как иначе может иметь место падение давления.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остить.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замны в соответствии с указаниями из "отовитлй или пользоватлй проврямых установок.

Обслуживание прибора

5.1.2 Основное испытание трубопроводов для жидкого пропана в соответствии с¹⁾.

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 2**.
- Вставьте подходящую испытательную пробку в открытый конец линии и раздвигайте резиновый элемент пробки путем вращения барашковой гайки до тех пор, пока пробка не будет сидеть плотно и герметично.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) на элемент подключения на испытательной пробке.
- Произведите монтаж системы вставных трубок следующим образом:
 - Вставьте вставную трубку (8) со шкалой 40-60 мбар путем легкого вращения в неподвижную вставную трубку (7).
 - Вставьте теперь вставную трубу / концевую трубку (9) со шкалой 110 мбар путем легкого вращения во вставную трубу (8).
 - Вставьте теперь дополнительную вставную трубу (10) путем легкого вращения во вставную трубу / концевую трубку (9) со шкалой 110 мбар.
- Подсоедините конец шланга одинарной воздуходувки (12), надев его на **присоединительный элемент 3** на водяном резервуаре.
- Откройте запорные клапаны **присоединительных элементов 2, 3 и 4**.
- Поднимите давление системы при помощи одинарной воздуходувки (12) до испытательного давления в соответствии с¹⁾.
- Закройте запорный клапан **присоединительного элемента 3**, так как иначе может иметь место падение давления.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остить.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используются контрольный прибор, в качестве замены в соответствии с указаниями из "отовитлей или пользователей проверяющих установок.

5.1.3 Основное испытание трубопроводов низкого давления для жидкого газа в соответствии с¹⁾.

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 2**.
- Вставьте подходящую испытательную пробку в открытый конец линии и раздвигайте резиновый элемент пробки путем вращения барашковой гайки до тех пор, пока пробка не будет сидеть плотно и герметично.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) на элемент подключения на испытательной пробке.
- Произведите монтаж системы вставных трубок следующим образом:
 - Вставьте вставную трубку (8) со шкалой 40-60 мбар путем легкого вращения в неподвижную вставную трубку (7).
- Подсоедините конец шланга одинарной воздуходувки (12), надев его на **присоединительный элемент 3** на водяном резервуаре.
- Откройте запорные клапаны **присоединительных элементов 2, 3 и 4**.
- Поднимите давление системы при помощи одинарной воздуходувки (12) до испытательного давления в соответствии с указаниями изготовителя (от 40 до 60 мбар).
- Закройте запорный клапан **присоединительного элемента 3**, так как иначе может иметь место падение давления.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остить.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используются контрольный прибор, в качестве замны в соответствии с указаниями из "отовитлй или пользоватлй проврямых установок.

Обслуживание прибора

5.2 Испытание герметичности домовой проводки питьевой воды воздухом в соответствии с¹⁾;

Вы можете подвергать испытанию на герметичность посредством испытания давлением воздуха следующие системы трубопроводов, включая допущенные соединительные элементы, в соответствии с¹⁾:

- Системы медных трубопроводов в соответствии с DIN 1786/GW 2;
- Стальные трубы, подвергнутые горячему цинкованию, в соответствии с DIN 2440 и соединительные элементы в соответствии с DIN 2999;
- Нержавеющие сорта стали и зажимные и прессовые соединительные элемент, изготовленные из нее, в соответствии с¹⁾;
- Системы пластмассовых трубопроводов из PE-X, PVC-C, PP-R, PB;
- Многослойные комбинированные системы.

5.2.1 Предварительное испытание домовой проводки питьевой воды

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 1**.
- Вверните в систему трубопроводов адаптер (1/2 дюйма)²⁾.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) со слышимым щелчком на соединительный ниппель адаптера (1/2 дюйма)²⁾.
- Поднимите давление системы при помощи ручного насоса (3) до испытательного давления в соответствии с¹⁾.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остыть.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используется контрольный прибор, в качестве замны в соответствии с указаниями из "отвитий или пользователей провряемых установок".

²⁾ Специальная принадлежность, не входит в объем поставки, артикул № 06.1067

5.2.2 Основное испытание домовой проводки питьевой воды в соответствии с¹⁾:

Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 2**.
- Вставьте подходящую испытательную пробку в открытый конец линии и раздвигайте резиновый элемент пробки путем вращения барашковой гайки до тех пор, пока пробка не будет сидеть плотно и герметично.
- Наденьте свободный конец соединительного шланга (6) на элемент подключения на испытательной пробке.
- Произведите монтаж системы вставных трубок следующим образом:
 - Вставьте вставную трубку (8) со шкалой 40-60 мбар путем легкого вращения в неподвижную вставную трубку (7).
 - Вставьте теперь вставную трубу / концевую трубку (9) со шкалой 110 мбар путем легкого вращения во вставную трубу (8).
- Подсоедините конец шланга одинарной воздуходувки (12), надев его на **присоединительный элемент 3** на водяном резервуаре.
- Откройте запорные клапаны **присоединительных элементов 2, 3 и 4**.
- Поднимите давление системы при помощи одинарной воздуходувки (12) до испытательного давления в соответствии с¹⁾.
- Закройте запорный клапан **присоединительного элемента 3**, так как иначе может иметь место падение давления.
- Дождитесь выравнивания температуры в течение 10 минут, чтобы внесенный воздух мог нагреться или остить.



ВАЖНО!

При больших колебаниях температуры и давления воздуха 10-и минут недостаточно! В зависимости от измерений температуры и давления воздуха продолжительность выравнивания может увеличиться до двух часов!

- Проведите контроль в течение контрольного времени в соответствии с¹⁾. В течение этого времени показанное давление не должно уменьшаться.

¹⁾ предписаниями страны, в которой используются контрольный прибор, в качестве замены в соответствии с указаниями из "стовитлей или пользователей проверяющих установок.

Обслуживание прибора

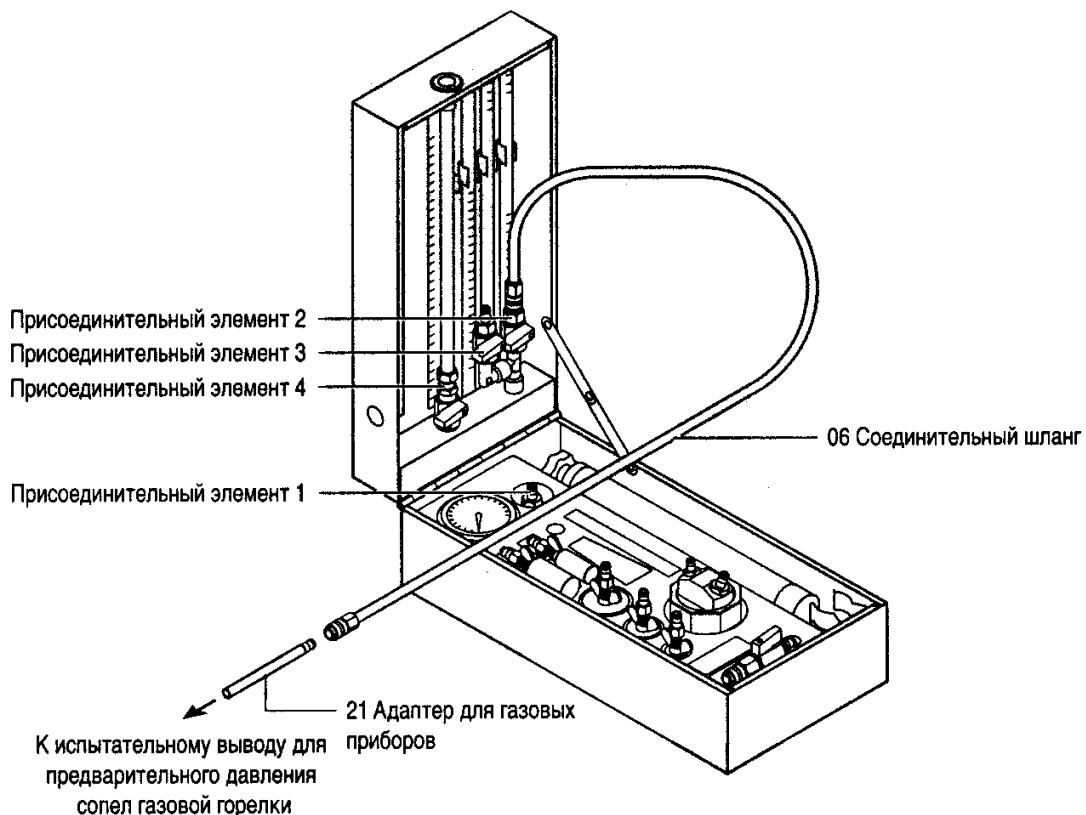
5.3 Настройка начального давления сопел на атмосферных и вентиляторных горелках с водяным столбом до 30 мбар



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Учтите, пожалуйста, следующие пункты:

- Водяной резервуар (2) должен быть заполнен до нулевой точки шкалы, находящейся на крышке (перелив).
- Перед испытанием еще раз проверьте все соединения испытательной системы на надлежащее соединение и, таким образом, на герметичность для газа.



Действуйте следующим образом:

- Закройте все запорные клапаны прибора ROTEST GW 150/4.
- Наденьте соединительный шланг (6) со слышимым щелчком на ниппель **присоединительного элемента 2**.
- Для этого достаточно неподвижной вставной трубы (7) до 30 мбар.
- Подсоедините адаптер для газовых приборов (21) к свободному концу соединительного шланга (6).
- Наденьте наконечник адаптера для газовых приборов (21) на штуцер для контроля предварительного давления сопел газовой горелки.
- Отрегулируйте газовый прибор таким образом, чтобы горелка работала с полной мощностью горения

- Откройте запорные клапаны **присоединительных элементов 2 и 4**.
- Если горючий газ подается к соплам, то он одновременно через адаптер для газовых приборов (21) и соединительный шланг (6) давит на водяной столб неподвижно установленной вставной трубы (7).
- Теперь Вы можете определить действительно имеющееся предварительное давление сопел по шкале (11), расположенной на крышке.
- Вы можете путем вращения регулировочного винта горелки отрегулировать предварительное давление сопел таким образом, чтобы водяной столб показывал значение давления, требуемое изготовителем приборов.

6 Протокол испытаний

Ответственный специалист после окончания испытаний на герметичность обязан составить протокол, в котором содержится оценка в соответствии с использованным материалом и с падением давления. Если герметичность установки обеспечивается, то он должен это подтвердить.

7 Вывод из работы



ВАЖНО!

После испытания на герметичность отсоедините соединительный шланг (6) и откройте запорный клапан на соединительном элементе 4, чтобы водяной столб мог стечь в резервуар (2). Снимите вставные трубы и уложите их в предусмотренном для них месте в стальном ящике прибора ROTEST GW 150/4. Закройте все запорные клапаны и сложите насос.

8 Утилизация

Детали прибора и принадлежностей являются ценными материалами и могут быть использованы как вторичное сырье. Детали, которые не могут быть использованы как вторичное сырье, следует удалять с соблюдением правил охраны окружающей среды. Информацию по этому поводу Вы можете получить в компетентной администрации Вашего города или общины.

9 Гарантия

Фирма ROTHENBERGER Werkzeuge AG предоставляет на прибор ROTEST GW 150/4 гарантию в соответствии с законом.

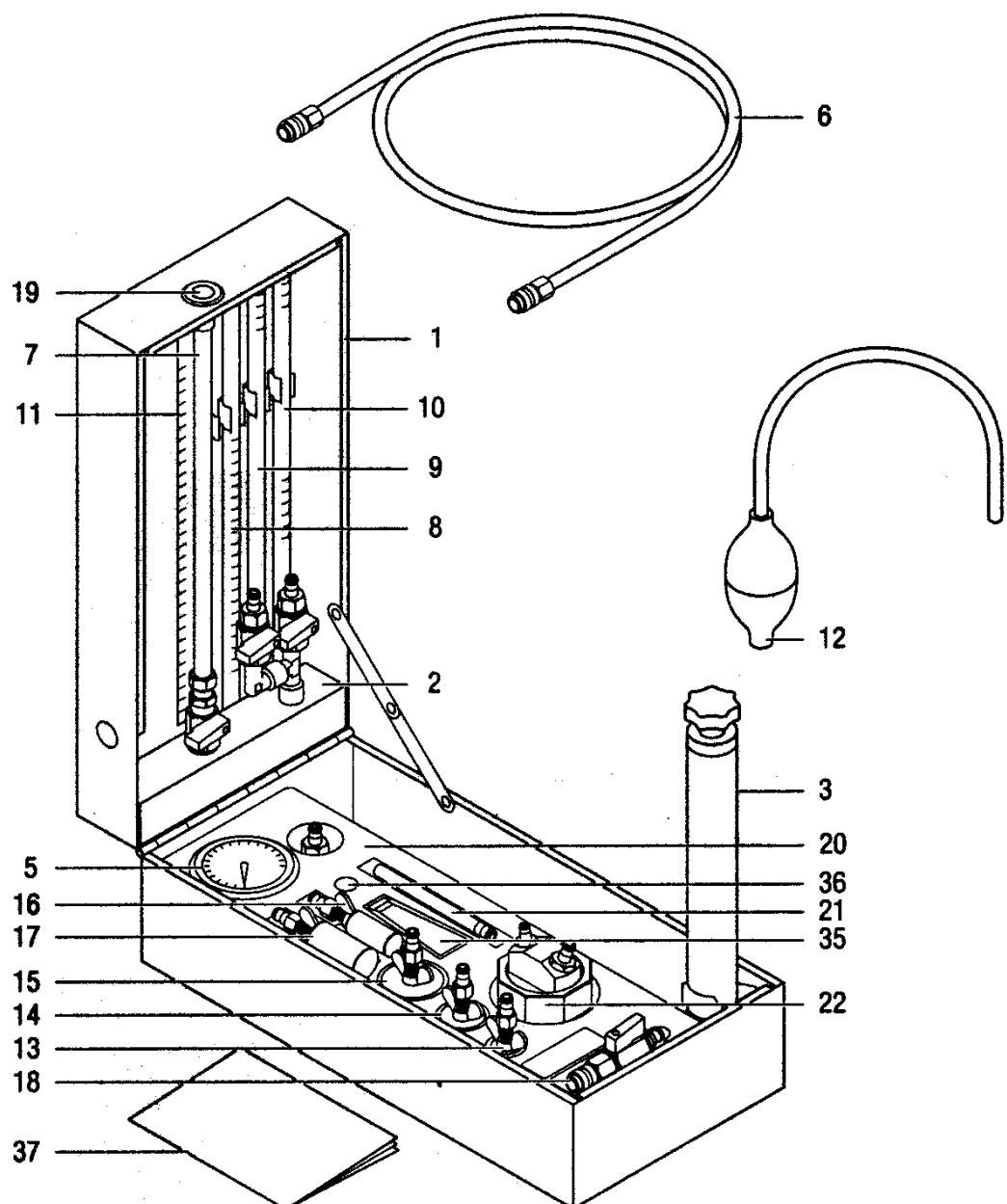
10 Заявление о конформности CE

Мы заявляем с полной ответственностью, что это изделие соответствует положениям и директивам 98/37/EG.

п/п Герхард Гольдбах

Rothenberger Werkzeuge AG 6 Industriestr. 7 6 D-65779 Kelkheim

11.1 Обзор запасных деталей



11.2 Спецификация запасных деталей

Поз.	Штук	Наименование	№ арт.
1	1	Ящик из стального листа	H9.6500
2	1	Резервуар в комплекте	L2.0075
3	1	Ручной насос в комплекте	H9.6502
5	1	Распределитель в комплекте	H9.6580
6	1	Испытательный шланг в комплекте	H9.6505
7	1	Вставная трубка в комплекте (установлена неподвижно)	L2.0070
8	1	Вставная трубка в комплекте (40-60 мбар)	L2.0071
9	1	Вставная трубка / концевая трубка в комплекте (110 мбар)	L2.0072
10	1	Дополнительная вставная трубка (130б 150 мбар)	L2.0073
11	1	Шкала 0-30 мбар	H9.6510
12	1	Одинарная воздуходувка	H9.6541
13	1	Коническая пробка контроля газа, размер 0	35.1260
14	1	Коническая пробка контроля газа, размер 1	35.1261
15	1	Коническая пробка контроля газа, размер 2	35.1262
16	1	Цилиндрическая пробка контроля газа, размер 1	35.1271
17	1	Цилиндрическая пробка контроля газа, размер 2	35.1272
18	1	Адаптер / запорный клапан	35.1266
19	1	Направляющий наконечник кабеля	H9.6557
20	1	Пластмассовая вставка	H9.6513
21	1	Адаптер для газовых приборов	H9.6514
22	1	Колпачок для однотрубного счетчика в комплекте	H9.6520
26	2	Винт со сферо-цилиндрической головкой с крестообразным шлицем	L8.2444
30	1	Винт с цилиндрической головкой	H8.0614
31	3	Шайба	H9.8955
32	1	Шестигранная гайка	H8.8518
35	1	Смазка для ухода за кольцами круглого сечения	H9.6516
36	6	Кольцо круглого сечения (запасная часть)	H8.7111
37	1	Руководство по использованию	L2.0076