

Техническая информация

Флюс-гель ФРК 525-3А

В соответствии с ТУ 1718-001-32478424-13

Флюс-гель с повышенной клейкостью **ФРК 525-3А** на основе канифоли, средней активности безгалоидный некоррозионный слабоактивированный, **ROM0**.

Разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников, в т.ч. CSP, FLIP-CHIP и др. компонентов, компонентов в пластмассовых корпусах, таких как PLCC, SOIC и SOT23 (всех чип-резисторов, чип-конденсаторов, чип-индукторов, интегральных схем).

Флюс можно использовать как адгезирующий материал.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми видами припоев.

Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°)

- ручная пайка
- поверхностный монтаж, в т.ч. для фиксации компонентов после их установки в качестве адгезива
- ремонтные работы, в т.ч. реболлинг
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- олово, сплавы олова бессвинцовые
- сплавы олова свинецсодержащие
- медь, медные сплавы, в т.ч. латунь
- никель
- иммерсионные поверхности
- керамические, металлизированные поверхности и кристаллы
- OSP-поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Остатки после пайки легко смываются водой.

Спецификация флюс-геля ФРК 525-3А

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROM0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	125.5 Па·сек	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
Плотность	1.381 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый амминный	
Содержание галогенидов (< 0.05%)	Испытание прошел. галогениды отсутствуют	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала (пробой	Испытание прошел, незначительные точечные	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1

менее 50%)	пробой стекла, средней активности, М-типа	ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, позеленение медного купона не наблюдается, некоррозионный слабоактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(27±2) мг КОН/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать средствами на основе органических растворителей типа ОФ-1 и пр	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°C

Максимальная температура жала паяльника 340°C.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- шприц: 10 мл, 30 мл

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения - при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.